

Water en afvalwater

Vitelco Leather - hoeveelheden

Inname	Hoef. / dag (m ³)	Hoef. / jaar (m ³)
Grondwater	979	230.000
Leidingwater	19	4.500
Totaal	998	234.500

Lozing	Hoef. / dag (m ³)	Hoef. / jaar (m ³)	Bestemming
Huishoudelijk afvalwater	19	4.500	Gemeentelijk riool
Bedrijfsafvalwater	620	226.350	Waterzuivering Waterstromen
Niet geloosd	10	3.650	
Totaal		234.500	

Toelichting niet geloosd water: Afgevoerd via vocht in huiden, slib, verdamping (stoom, droging)

Hulshof Protein Technologies - hoeveelheden

Inname	Hoef. / dag (m ³)	Hoef. / jaar (m ³)
Grondwater	106	25.000
Leidingwater	2,3	550
Totaal	109	25.550

Lozing	Hoef. / dag (m ³)	Hoef. / jaar (m ³)	Bestemming
Huishoudelijk afvalwater	2,3	550	Gemeentelijk riool
Bedrijfsafvalwater	63	23.000	Waterzuivering Waterstromen
Niet geloosd	8,5	2.000	
Totaal		25.550	

Toelichting niet geloosd water: Verdamping via droogkasten

Grondwatervergunning

De grondwateronttrekking is vergund in de grondwatervergunning d.d. 18-10-2006, kenmerk 2006-009724, afgegeven door de Provincie Gelderland.

ABM toetsing

Ten einde inzicht te geven in de stoffen die mogelijk in het bedrijfsafvalwater aanwezig zijn, is een ABM beoordeling van de toegepaste chemicaliën uitgevoerd. Zie hiervoor de navolgende notitie en bijbehorende ABM- beoordelingslijst.

NOTITIE

Onderwerp ABM beoordeling t.b.v. vergunningsaanvraag
Project Vergunningaanvraag
Opdrachtgever Vitelco Leather
Projectcode 117300
Status REV-A
Datum 19 december 2019
Referentie TCN-02-Vitelco ABM Bijlage
Auteur(s) I. van Putten

Gecontroleerd door J.W. Slaa
Goedgekeurd door J.W. Slaa
Paraaf



Bijlage(n) ABM beoordeling lijst

Aan Vitelco Leather T. de Bie, S. Hans
Adviesbureau Brekelmans A. Brekelmans
Kopie Witteveen+Bos J. Slange

1 INLEIDING

Vitelco Leather (Vitelco) uit Lichtenvoorde bereidt een aanvraag voor ten behoeve van een revisievergunning (Wabo milieu) voor haar activiteiten.

Voor het onderdeel (afval)water van een Wabo milieuvergunningsaanvraag moet o.a. het BBT-document 'Algemene Beoordelingsmethodiek 2016' (hierna: ABM) betrokken worden. De ABM-toets maakt inzichtelijk wat de waterbezwaarlijkheid is van geloosde stoffen en leidt hieruit een saneringsinspanning af.

Vitelco laat het bedrijfsafvalwater van Vitelco Leather en Hulshof Protein Technologies (HPT) verwerken door de industriële afvalwaterzuivering (AWZI) in Lichtenvoorde, die geëxploiteerd wordt door Waterstromen BV. De AWZI loost vervolgens zijn effluent de rioolwaterzuivering Lichtenvoorde. Het effluent van de rioolwaterzuivering wordt geloosd op de Baakse Beek.

Deze notitie bevat het resultaat van de ABM-toets en geeft een representatief beeld van de stoffen die mogelijk in de lozing aanwezig zijn.

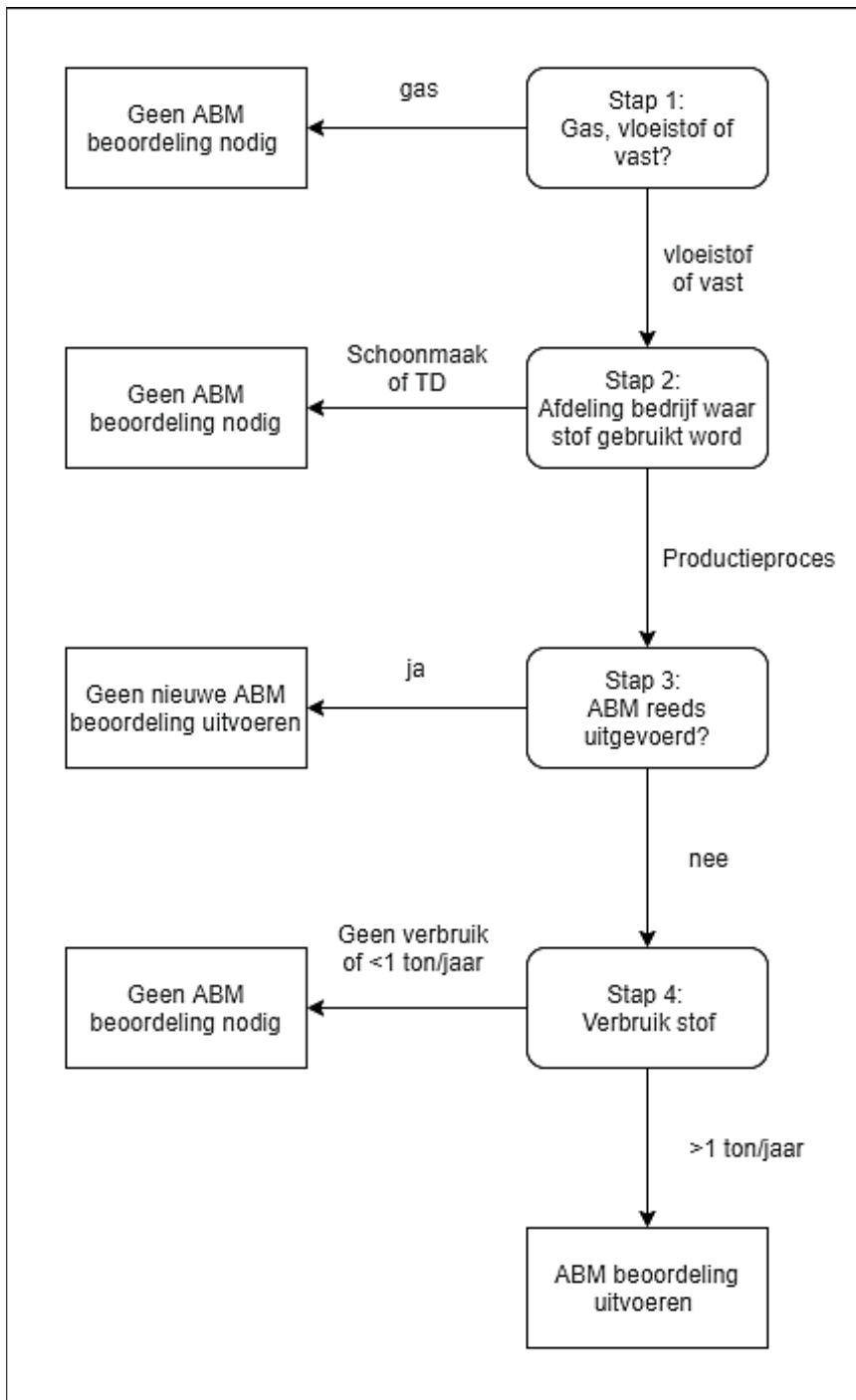
2 UITGANGSPUNTEN

Voor de ABM toets is gebruik gemaakt van het chemicaliënregister van Vitelco van 12 december 2019. In totaal staan er 545 chemicaliën van Vitelco in het register en 10 chemicaliën van HPT. In eerste instantie is van 12 stoffen een ABM beoordeling uitgevoerd, omdat deze nog niet beoordeeld waren. Voor selectie van

deze stoffen is gebruik gemaakt van een selectiemethodiek, welke besproken en goedgekeurd is door het Waterschap Rijn & IJssel.

3 SELECTIEMETHODIEK

Om vast te stellen voor welke stoffen het van belang was om allereerst een ABM-beoordeling uit te voeren, is er een selectiemethodiek ontwikkeld. In Afbeelding 3.1 is de selectiemethodiek weergegeven. In deze paragraaf wordt per stap verder ingegaan op hoe de selectiemethodiek doorlopen is en waarom er bij bepaalde stoffen geen ABM-beoordeling uitgevoerd hoefde te worden.



Afbeelding 3.1 Selectiemethodiek AMB-beoordeling voor Vitelco en HPT

Stap 1: een selectie op basis van de fysische staat van de stof. Hier wordt onderscheid gemaakt of de stof een gas, vloeistof of vaste stof is (bij atmosferische omstandigheden). Indien dit een gas is, vindt er geen emissie naar water plaats en is er geen ABM-beoordeling nodig. De stoffen die in vaste vorm of als vloeistof voorkomen zijn verder gegaan naar stap 2.

Stap 2: een selectie op basis van de afdeling van het bedrijf waar de stof gebruikt wordt. Zo heeft de Technische Dienst (TD) geen emissie naar water. De afdeling schoonmaak gebruik alleen huis-, tuin- en keukengereedschappen, waarvoor het milieurisico beperkt is. Alle stoffen die in het productieproces worden gebruikt (nathuis = 393 stoffen en finish = 80 stoffen) zijn doorgeslagen naar stap 3.

Stap 3: een selectie op basis van het feit of de ABM-beoordeling al bekend is/uitgevoerd is voor de resterende stoffen. Indien dit het geval is, dan hoeft er niet opnieuw een ABM-beoordeling uitgevoerd te worden. Indien er geen ABM-beoordeling van de stof is, is deze stof doorgeslagen naar stap 4.

Stap 4: een selectie op basis van het feit of een stof een jaarverbruik heeft van meer dan één ton per jaar. Er is gekozen voor één ton jaarverbruik als selectiegrens, omdat in de Europese REACH-regelgeving wordt aangenomen dat stoffen met een verbruik van minder dan één ton/jaar een verwaarloosbaar risico voor mens/milieu hebben en daarom niet registratieplichtig zijn.

Opgemerkt wordt dat een aantal stoffen (momenteel) niet gebruikt wordt, maar wel in voorraad kunnen zijn. Deze kunnen in de toekomst wel gebruikt worden. Voor niet gebruikte stoffen is geen ABM beoordeling uitgevoerd. De filosofie is dat wanneer een stof gebruikt gaat worden met een verbruik >1 ton/jaar, deze een ABM-beoordeling vereist (indien nog niet beschikbaar).

4 METHODIEK ABM-BEOORDELING

De ABM-beoordeling van de stoffen bij Vitelco is op verschillende manieren uitgevoerd. Samengevat betreft dat de volgende manieren:

- de ABM-classificatie van de veiligheidsinformatiebladen (SDS-en) is overgenomen;
- de ABM-classificatie is opgevraagd bij de leverancier;
- de oude classificatie (conform ABM 2000) is vertaald naar de nieuwe classificatie van 2016;
- de ABM-classificatie is uitgevoerd conform een eerdere versie van de Excel-tool voor ABM 2016;
- de ABM-classificatie is uitgevoerd conform de recentste¹ versie van de Excel-tool voor ABM 2016;
- de bestaande ABM-classificatie is geëvalueerd en aangepast door Witteveen+Bos².

In het stoffenoverzicht is in de kolom werkwijze ABM opgenomen hoe de ABM-beoordeling is uitgevoerd voor elke stof. De sortering is van hoogste jaarverbruik naar laagste jaarverbruik.

In enkele gevallen bleek vanuit het veiligheidsinformatieblad dat er geen gevaarlijke stoffen in de stof zitten. In andere gevallen bleek dat de stof een hars of polymeer bevatte. In beide gevallen is een ABM-classificatie niet van toepassing.

Om zeker te stellen dat alle zeer zorgwekkende stoffen (ZZS) geïnventariseerd zijn, zijn de CAS-nummers van alle beoordeelde stoffen in de bijlage ABM beoordeling lijst gecontroleerd op ZZS-status. Volledigheidshalve is de eventuele potentiële ZZS-status van stoffen geïnventariseerd. Dit is gedaan op basis van de informatie uit het RIVM zoekstelsel³. Een ZZS ontvangt een Z-classificatie in de ABM. Een pZZS heeft geen juridische status en is daarom slechts ter informatie als dusdanig vermeld.

¹ Zoals gedownload via Infomil in november 2019.

² Voor een aantal stoffen leek de classificatie vanuit SDS of ABM 2000 niet kloppend te zijn. Daarom zijn ook deze opnieuw beoordeeld, naast de 12 stoffen die nog geheel niet beoordeeld waren.

³ <https://rvszoekstelsel.rivm.nl/>

5 RESULTAAT BEOORDELING

In de bijlage ABM beoordeling lijst staan alle vloeistoffen/vaste stoffen die in het productieproces gebruikt worden, waarvan het jaarverbruik meer dan één ton/jaar is. In deze lijst is aangegeven in de kolom ZZS of iets een ZZS is of niet. Hieruit kwam naar voren dat er één ZZS tussen zit. Dit is Inoderme Grey N, deze stof heeft daarmee de hoogste saneringsinspanning (Z)

5.1 Hulshof Protein Technologies

Voor de stoffen van HPT is geen beoordeling uitgevoerd. Dit betreft of stoffen met een jaarverbruik <1 ton, of een stof die in het effluent niet aanwezig zal zijn (waterstofperoxide).

Referentie nummer	Stof	CAS nummer(s)	ABM beoordeling	ZZS	Werkwijze ABM
1	Industriezout	7647-14-5	C1	nee	MSDS
2	Kalk	1305-62-0	B5	nee	TOOL
3	Chromitan B	10101-53-8 (Dichromium tris(sulphate))	B4	nee	TOOL
4	Sellatan RL fl.	mengsel: Kondensatie produkt van aromatische sulfonen en formaldehyde (polymeer) 30-50 68603-87-2 (Carboxylic acids, di-, C4-6 1% - <2%) 64-18-6 (Mierenzuur >0,5% - <1%)	B2	nee	TOOL/nov2019
5	Zwavelnatrium	1313-82-2	B1	nee	TOOL
6	Natriumhydrosulfide	16721-80-5	B1	nee	W+B dec19
7	Mierenzuur	64-18-6	B3	nee	MSDS
8	Truponat LA conc.		B5	nee	MSDS
9	Peltec DLP	mengsel: 108-32-7 (bifenyyl-2-ol >=50% - <70%) 96-49-1 (Ethylen Glykol Carbonat >=50% - <70%)	B5	nee (bevat pZZS: 108-32-7)	MSDS
10	Ammoniumsulfaat	7783-20-2	B3	nee	MSDS
11	Trukalin K		B5	nee	MSDS
12	zwavelzuur 96%	7664-93-9	C1	nee	MSDS
13	Pellan GLS	mengsel: 116726-95-5 (ammoniumzouten >=10% - <20%) 68920-66-1 (Alcoholen >=1% - <2,5%) 55965-84-9 (Mixture >=0,00025% - <0,0015%)	B3	nee	TOOL
14	Trupowet PH	EG: 207-838-8 (natriumcarbonaat)	B4	nee	2000N2016
15	Natriumbicarbonaat	144-55-8	B4	nee	MSDS
16	Drasil GL	111-30-8 (Glutaaraldehyde)	B1	nee (bevat pZZS: 111-30-8)	W+B dec19
17	Trupotan US		B5	nee	MSDS
18	natriumformiaat 95/98%	141-53-7	B1	nee	TOOL
19	Relugan GM	mengsel: 111-30-8 (Glutaaraldehyde >=20% - <25%) 67-56-1 (Methanol >=0,2% - <1%)	B1	nee (bevat pZZS: 111-30-8)	TOOL/nov2019
20	Basic Chromium Sulphate	mengsel: 12336-95-7 (Chroomhydroxidesulfaat >65% - <=70%) 7757-82-6 (Sodium sulphate >21,2% - <=26%) 7732-18-5 (Water)	B2	nee	W+B dec19
21	Pastosol BZ conc.		B4	nee	MSDS
22	Merpin 8010	Mengsel: 577-11-7 docusaatnatrium 10-25% 68154-97-2 Alcohol, C10-C12, geëthoxyleerd, gepropoxyleerd <10%	B4	nee	2000N2016
23	Preventol TP LXS30050	Mengsel: 90-43-7 (bifenyyl-2-ol >=30% - <50%) 61788-44-1 (Phenol, styrenated >=2,5% - <10%) 111-46-6 (2,2'-oxydiethanol >=1% - <10%) 91696-66-1 (Benzenesulfonic acid, 4-C10-14-alkyl derivs., sodium salts >=3% - <10%) 26530-20-1 (2-octyl-2H-isothiazool-3-on >=3% - <5%)	A1	nee (bevat pZZS: 61788-44-1)	MSDS
24	Ammonium Chloride	12125-02-9	B5	nee	W+B dec19
25	Soda Licht	497-19-8	C2	nee	TOOL
26	Tanigan PR		B4	nee	MSDS
27	Trupozym CCK		B5	nee	MSDS
28	Synthol SF-838	67-63-0 (2-propanol)	B5	nee	W+B dec19
29	Sellasel NG gran	7722-88-5 (Tetrasodium pyrophosphate)	B5	nee	
30	Sulphiol HF 377	111-76-2 (2-butoxyethanol)	B5	nee	W+B dec19
31	Safetan DD-001	497-19-8 (natriumcarbonaat)	B5	nee	W+B dec19
32	Truposlip P		B5	nee	MSDS
33	Natriummetabisulfiet	7681-57-4	B5	nee	MSDS
34	Sellatan CF neu	mengsel: 111-30-8 (1,5-pentanedial >15%-<25%)	B1	nee	TOOL/nov2019
35	Busan 85	128-03-0 (Potassium dimethyldithiocarbamate)	B5	nee	MSDS
36	Syntan GP	mengsel: 68603-87-2 (Carboxylic acids, di-, C4-6 5% - 10%) 108-95-2 (Phenol >=0,25% - <=0,5%)	B5	nee	W+B dec19
37	Lipsol KM	mengsel: 68815-56-5 (Disodium alkylether sulfosuccinate >=2,5% - <10%) 3624-77-9 (Sodium N-methyl-N-(1-oxo-9-octadecenyyl)aminoacetate >=2,5% - <3%) 251298-11-0 (Alkyl ether phosphate, sodium salt >=1% - <2,5%) 68526-91-0 (Dodecene, hydroformylation products, high-boiling >=0,1% - 1%) 55965-84-9 (Mixture >=0,0025% - <0,005%)	A2	nee	TOOL/nov2019
38	Synthol CS 588	mengsel: 111-76-2 (2-butoxyethanol 2,5% - 5%) 68815-56-5 (Disodium alkylether sulfosuccinate 1% - 2,5%)	B4	nee	2000N2016
39	Sella fix E	42751-79-1 (1,2-Ethanediamine, polymer with (chloromethyl)oxirane and N- methylmethanamine)	A3	nee	W+B dec19

Referentie nummer	Stof	CAS nummer(s)	ABM beoordeling	ZZS	Werkwijze ABM
40	Busan 1280	21564-17-0 (2-(thiocyanomethylthio)benzothiazool)	A1	nee	MSDS
41	Utanit AF	mengsel: 7758-16-9 (Disidium DihydrogenDiPhosphate >=95% - <100%) 7681-38-1 (Natriumhydrogeensulfaat >=2,5% - <10%)	B4	nee	2000N2016
42	Coriacide zwart RA		B4	nee	MSDS
43	Flacavon APT	2634-33-5 (1,2-benzisothiazol-3(2H)-one)	A4	nee	MSDS
44	Flacavon RB	107-21-1 (Ethane-1,2-diol)	B5	nee	W+B dec19
45	Natr.hypochlor. 12.5-15%	mengsel: 7681-52-9 (Natriumhypochloriet, oplossing) 1310-73-2 (Natriumhydroxide <1%)	B1	nee	W+B dec19
46	Triacor black TNL CONC.	201792-73-6 (disodium 4-amino-6-((4-((2,4-diaminophenyl)azo)phenylsulfamoyl)phenyl)azo)-5-hydroxy-3-((4-nitrophenyl)azo)naphthalene-2,7-disulfonate)	B4	nee	2000N2016
47	Polyol HS-818	111-76-2 (2-butoxyethanol)	B4	nee	2000N2016
48	Syntan SF 156		B4	nee	2000N2016
49	Quebrach.Unit.ATO extract		B4	nee	2000N2016
50	Syntan DM 262	68603-87-2 (Carboxylic acids, di-, C4-6)	B4	nee	Info leverancier
51	Lipsol SQ	mengsel: 112-34-5 (2-(2-butoxyethoxy)ethanol >=2,5% - <10%) 68186-36-7 (Alkylether phosphate, potassium salt >=2,5% - <10%) 68815-56-5 (Disodium alkylether sulfosuccinate >=1% - <2,5%)	B4	nee	MSDS
52	Densotan A	191175-18-5 (2-Butenedioic acid (Z)-, polymer with 2-methyl-1-propene and octadecene, sodium salt)	B4	nee	W+B dec19
53	Tanigan AN	mengsel: Methyleen gebonden condensa-tieproduct van arylsulfonzuren en hydroxyarylsulfon (Polymeer) >=30% - <50% 88-99-3 (Phtalic Acid >=3% - <10%) 80-09-1 (4,4'-sulphonyldiphenol >=0,1% - <1%)	A2	nee (bevat pZZS: 80-09-1)	MSDS
54	Penetrante 44	61791-44-4 (Ethanol, 2,2'-iminobis-, N-tallow alkyl derivs.)	B2	nee	TOOL
55	Lipsol EB	mengsel: 26635-93-8 (Ethoxylated oleylamine >=1% - <2,5%) 112-34-5 (2-(2-butoxyethoxy)ethanol >=1% - <2,5%)	B5	nee	W+B dec19
56	Ammoniumbicarbonaat(ABC)	1066-33-7	B5	nee	W+B dec19
57	Triasolan brown G	75234-41-2 (Trisodium bis[2-[[2,4-dihydroxy-3-[[2-methyl-4-sulphophenyl]azo]phenyl]azo]benzoato(3-)]chromate(3-))	B4	nee	2000N2016
58	Sellafast scarlet L		B3	nee	TOOL/nov2019
59	Sellatan FL	mengsel: 64-18-6 (mierenzuur) 64-19-7 (azijnzuur 1%-3%)	B5	nee	
60	Synthol CP 996	mengsel: 111-76-2 (2-butoxyethanol 2,5% - 5%) 97489-15-1 (Sulfonic acids >=1% - <2,5%)	B4	nee	2000N2016
61	Inoderme Grey N	64742-56-9 (Distillates (petroleum), solvent-dewaxed light paraffinic)	Z1	ja	W+B dec19
62	Tecnotan CRP	mengsel: 68603-87-2 (Carboxylic acids, di-, C4-6 >0,5% - <=1%) 108-95-2 (Phenol >0,2% - <=0,5%) 64-02-8 (Tetrasodium ethylenediaminetetraacetate >0,2% - <=0,5%)	B4	nee	TOOL/nov2019